

Prospetto conforme allo  
schema-tipo approvato con  
D.M. 23 gennaio 2011

(Denominazione dell'ente) **COMUNE DI SASSO MARCONI**

Provincia di **BOLOGNA**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2024**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

|  |
|--|
|  |
|--|

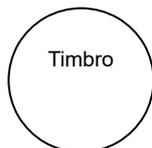
## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2024

| Descrizione dell'oggetto della spesa | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta  | Importo della spesa (euro) |
|--------------------------------------|--|----------------------------|
| Acquisto fiori e corone              | Eventi quali: matrimoni civili, anniversari 50 e 60' anni di matrimonio, acquisizione della cittadinanza italiana - decessi o cerimonie riferite a persone che godono di particolare prestigio | € 2.550,00                 |
|                                      |  |                            |
|                                      |  |                            |
|                                      |  |                            |
|                                      |  |                            |
|                                      |  |                            |
|                                      |  |                            |
|                                      |  |                            |
| <b>Totale delle spese sostenute</b>  |  | <b>€ 2.550,00</b>          |

DATA

**SEGRETARIA DELL'ENTE**

Dott.ssa Maria Consiglia Maglione



**LA RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**

Dott.ssa Viviana Tarozzi

**L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO<sup>2</sup>**

Dott.ssa Gloria Mazziga